

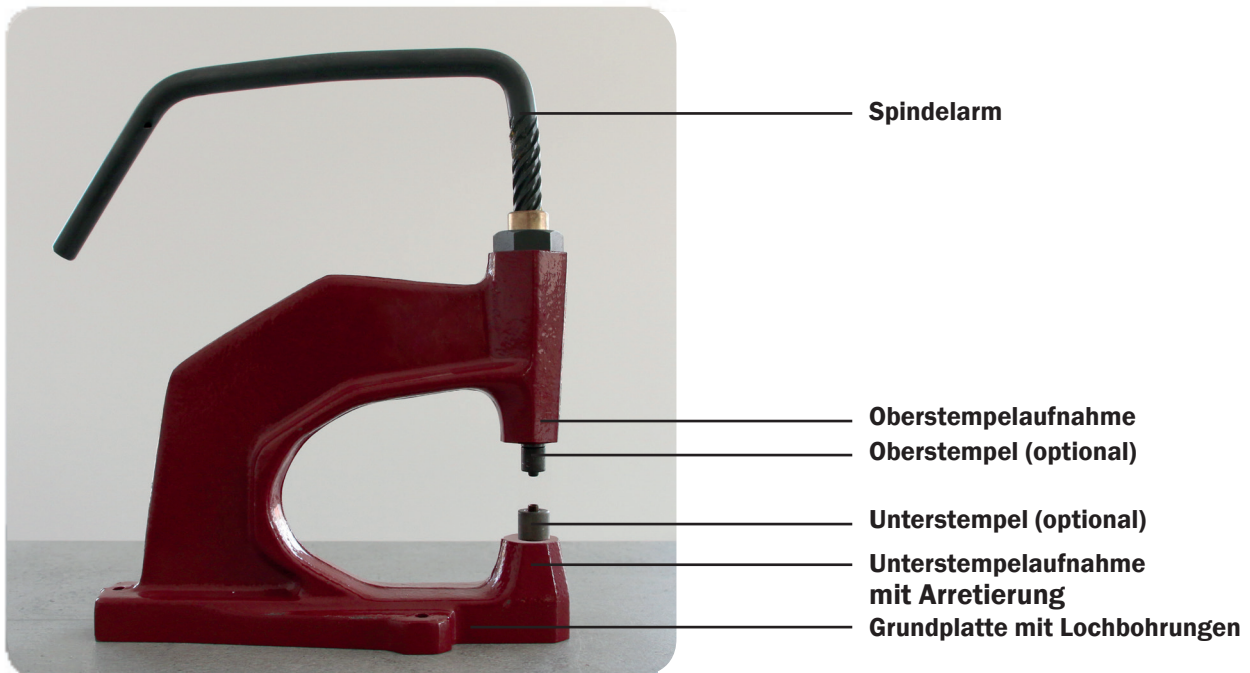
Spindelpresse N4

zur Verarbeitung von Metallösen.

SPRINTIS Schenk GmbH & Co. KG Ludwig-Weis-Str. 11 · D-97082 Würzburg
Tel. +49(0) 931 / 40 41 6-222 · Fax: -100

www.sprintis.de · info@sprintis.de
www.sprintis.eu · info@sprintis.eu

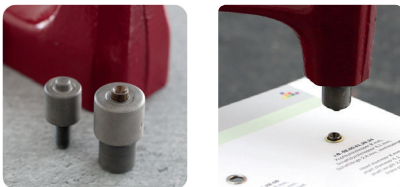
Stand 08//2023



BEDIENHINWEISE

Bitte befestigen Sie die Spindelpresse zur sicheren und besten Bedienbarkeit mit Schrauben auf einer geeigneten Unterlage. Bringen Sie Ihre Öswerkzeuge an den jeweiligen Stempelaufnahmen an. Achten Sie darauf, dass der Oberstempel ganz eingedreht und der Unterstempel exakt auf den Oberstempel ausgerichtet ist. **Andernfalls kann das Werkzeug beschädigt werden.** Falls erforderlich die beiden Sechskantschrauben an der Unterstempelaufnahme leicht lösen, Unterstempel passend zum Oberstempel ausrichten und Stempelaufnahme wieder befestigen. Platzieren Sie eine passende Öse und den zu ösenden Artikel zwischen die Stempel und betätigen Sie den Spindelarm.

Passende Werkzeuge von SPRINTIS



- Öswerkzeuge
- Nietwerkzeuge
- Bucheckwerkzeuge
- Druckknopfwerkzeuge
- Druckknopfstiftwerkzeuge

Hotline: +49 (0) 931 40 41 6-222

Hinweis:

Alle Angaben auf diesem Datenblatt sind nach bestem Wissen und aufgrund von Angaben unserer Lieferanten gemacht und unverbindlich. Sie gelten dennoch nicht als zugesicherte Eigenschaften. Die Eignung des Produkts für den gewünschten Zweck muss durch den Verwender unter Originalbedingungen auf dem entsprechenden Material vor Verarbeitung geprüft werden.